

КОРРОГЛАСС 252 (DRILLGUARD)

Тип:

Покрытие для слабоагрессивных сред на основе полиэфирной смолы бисфенол «А». Отверждение посредством добавки органического пероксида.

**Предлагаемое
использование:**

В качестве самостоятельного покрытия в не слишком агрессивных атмосферных средах либо в качестве финишного косметического слоя (выравнивающего покрытия) на другие материалы серии 200.

Ограничения:

Подходит для применения в слабоагрессивных средах либо в качестве выравнивающего финишного покрытия.

**Техника
безопасности:**

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией по технике безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

**Подготовка
поверхности:**

При нанесении непосредственно на подложку поверхность должна быть правильно подготовлена, а именно очищена от загрязнений и подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом ISO 8501-1 SA 2 ½. SSPC-SP 10, с шероховатостью 50 микрон минимум. Все остатки дроби должны быть удалены сдуванием чистым, не содержащим масс ЕС сжатым воздухом и при необходимости очисткой промышленным пылесосом. Приступить к нанесению покрытия следует сразу же после подготовки поверхности до того, как поверхность начнет окисляться. Полная информация указана в разделе «Руководства Корроуот» «Подготовка поверхности».

**Оборудование для
нанесения:**

В качестве финишного косметического слоя покрытия наносится в один слой толщиной примерно 200 микрон. При нанесении в качестве самостоятельного покрытия непосредственно на поверхность требуется нанести несколько слоев так, чтобы создать рекомендуемую сухую пленку покрытия толщиной минимум 500 микрон.

При этом каждый слой следует делать разного цвета для того, чтобы он отличался от предыдущего, что позволит убедиться в том, что покрытие нанесено тщательно и на всю поверхность. Применяйте только

CORROCOAT

страница 2 из 5

рекомендованные красители. Красители могут снизить химическую стойкость и устойчивость к коррозии в некоторых средах, поэтому проконсультируйтесь насчет применяемого красителя со специалистами «Коррокоут», если предполагается, что материал будет работать в среде на пределе своих свойств. В некоторых средах цвет красителя неустойчив, что никоим образом не влияет на антикоррозийные свойства покрытия.

Пропорции смешивания:

К основе КорроГласс 252 можно добавлять катализатор в соотношении от 100:1 до 100:3 частей основы к катализатору **ПО ВЕСУ**. Пропорция смешивания всегда должна оставаться в этих пределах. Добавление 2% катализатора является обычной нормой, при высокой температуре окружающей среды следует снизить этот показатель.

Смешивание:

Взвесив, отмерьте только такое количество материала, которое вы будете непосредственно наносить, вылейте его в контейнер для смешивания. Отмерьте и взвесьте необходимое количество катализатора в соответствии с пропорцией, влейте его в контейнер с основой, используя только чистый инструмент. Тщательно размешайте при помощи чистого инструмента, если необходимо добавьте краситель и снова тщательно размешайте до достижения однородного цвета.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:

25-30 минут при температуре 20⁰С. Срок годности сокращается при высоких температурах окружающей среды, и увеличивается при низких температурах. При работе с данным материалом в условиях, когда температура окружающей среды ниже 10⁰С, используйте катализатор Р4, который сократит срок жизнеспособности и время и отверждения материала. При проведении работ в условиях высокой температуры окружающей среды перед нанесением материала охладите его в холодильнике, либо обращайтесь в компанию «Коррокоут» за рекомендациями по продлению срока годности материала.

Растворители (разбавители):

Данный материал можно разбавить добавкой не более чем 5 частей стиролового мономера на 100 частей основы перед введением в основу катализатора. Не используйте какие-либо другие растворители либо разбавители. Использование ацетона либо аналогичных разбавителей с материалом КорроГласс значительно ухудшит рабочие характеристики данного материала.

Упаковка:

10 и 20-литровые контейнеры.

CORROCOAT

страница 3 из 5

Срок хранения: 12 месяцев при температуре ниже 20⁰С вне воздействия источников тепла и прямых солнечных лучей. См. памятку по правилам хранения и способам продления срока хранения.

Возможный колер: Белый. Можно использовать красители для получения нужного цвета покрытия.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: 0.5 – 1.0 мм при нанесении в несколько слоев, либо толщина, рекомендуемая для данной конкретной работы.

Теоретическая кроющая способность: 1.25 кг на 1м² при толщине покрытия 1мм.

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно более чем 99% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая кроющая способность: 1.3 кг/м² при толщине покрытия 1мм.

Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.

Плотность: 1.2 гр/см³ – основа.

Точка вспышки: 31⁰С

Тип отвердителя (катализатора): Перекись метилэтилкетона (ПМЭК) - Коррокоут тип Р2 (при нанесении в условиях температуры окружающей среды 10⁰С и выше) либо Катализатор Р4 (при нанесении в условиях температуры окружающей среды ниже 10⁰С).

CORROCOAT

страница 4 из 5

Пропорции смешивания:

Основа к катализатору в соотношении от 100:1 до 100:3.

Твердость:

Твёрдость по Барколу 38 (приблизительное значение).

Удлинение при разрушении:

1,1%

Прочность на пробой:

От 12 до 16×10^3 В/мм. Сопротивление дуги минимум 40 секунд.

Температурные ограничения:

90⁰С - в погружении.

160⁰С - в газовых средах.

Нижний предел не установлен.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:

Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий отвердел в достаточной степени, чтобы не деформироваться под весом последующего слоя, но все еще остается липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить следующий слой покрытия без подготовки поверхности покрытия – 4 дня. Данный интервал времени будет короче при температуре окружающей среды выше 30⁰С.

Очищающая жидкость:

Ацетон либо метилэтилкетон (МЕК) до достижения покрытием отверждения.
Трихлорэтан после достижения покрытием отверждения.

Время (цикл) отверждения:

При 20⁰С материал подсохнет через 3 часа после нанесения, отверждение материала на 90% происходит в течение 10 часов. Полное отверждение, обеспечивающее устойчивость материала к химическим воздействиям, происходит за 6-8 дней. Цикл отверждения будет короче при высокой температуре и длиннее при низкой температуре окружающей среды.

Данный материал можно погружать в некоторые среды без ущерба для него сразу же по достижении им состояния отверждения, не дожидаясь полного отверждения. Полный цикл отверждения будет происходить в условиях погружения в среду.

CORROCOAT

страница 5 из 5

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесения материалов приведена в "Corrocoat Manual". Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 10/ 2001
Пересмотр и редактирование: 10/ 2010